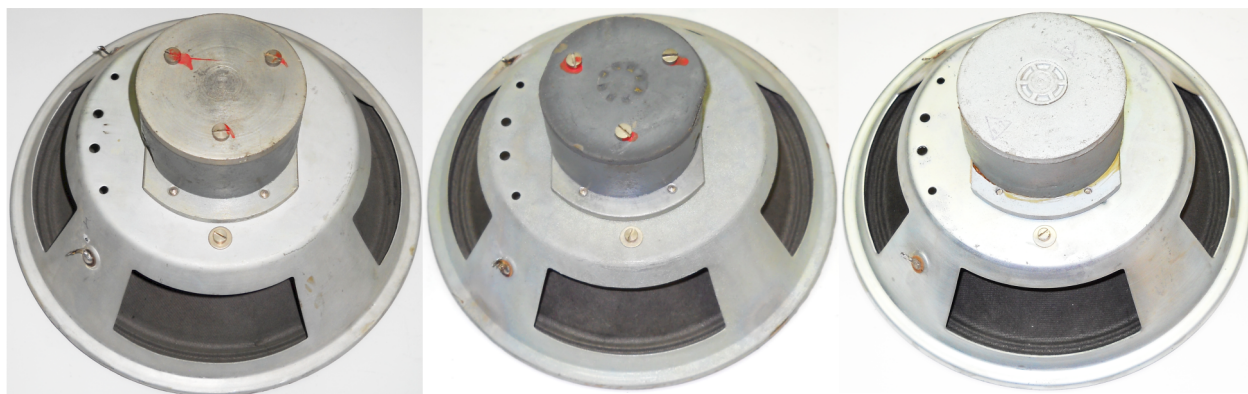


## Високоговорител кръгъл В6 220mm/6W



вариант II (1954г.\*)

вариант III (1956г.\*)

вариант IV (1958г.\*)

Фиг. 1.

Първият вариант\*\* на високоговорителя е разработен за използване в жичната радиофикация - за вграждане в абонатни говорители в кутии от дърво и в метални във формата на камбана. Същите са предназначени за озвучаване на големи салони и улици. На негова база са разработени вариантите II и III, използвани в радиоприемниците „Родина“. Вариант IV е монтиран в приемниците „Концерт“, в радиошкафа „Хармония“, в абонатен говорител в бакелитова кутия от радиоприемник „Мир“ под името „Високоговорител в кутия“ 6W. Произведен е в завод „Климент Ворошилов“ гр. София.

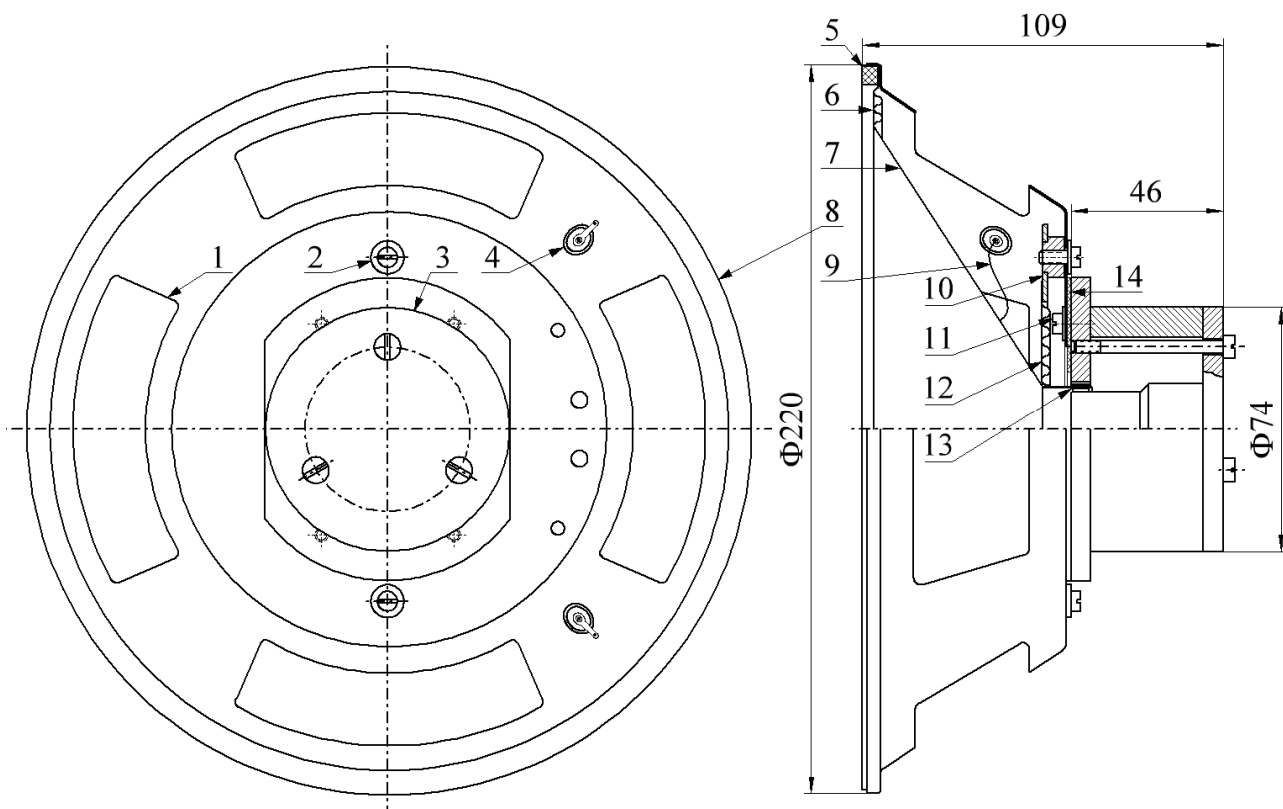
В таблица 1 са дадени обобщените технически параметри на говорителя.

Таблица 1.

Показател	Мярка	Стойност
Номинална мощност на захранване	W	6
Магнитна система	AlNi	-
Магнитно разсейване	-	нормално
Активно съпротивление	$\Omega$	$2,5 \pm 10\%$
Резонансна честота	Hz	$\approx 90$
Номинален честотен обхват	Hz	$70 \div 8000$
Неравномерност на честотната характеристика	dB	$\leq 15$ - фиг. 10
Средна абсолютна чувствителност	$\mu\text{Var}/\sqrt{W}$	$\geq 6$
Клирфактор:	%	$\leq 7$
Габаритни размери: Диамет. X В	mm	220 x 110
Тегло	kg	$\approx 1,5$

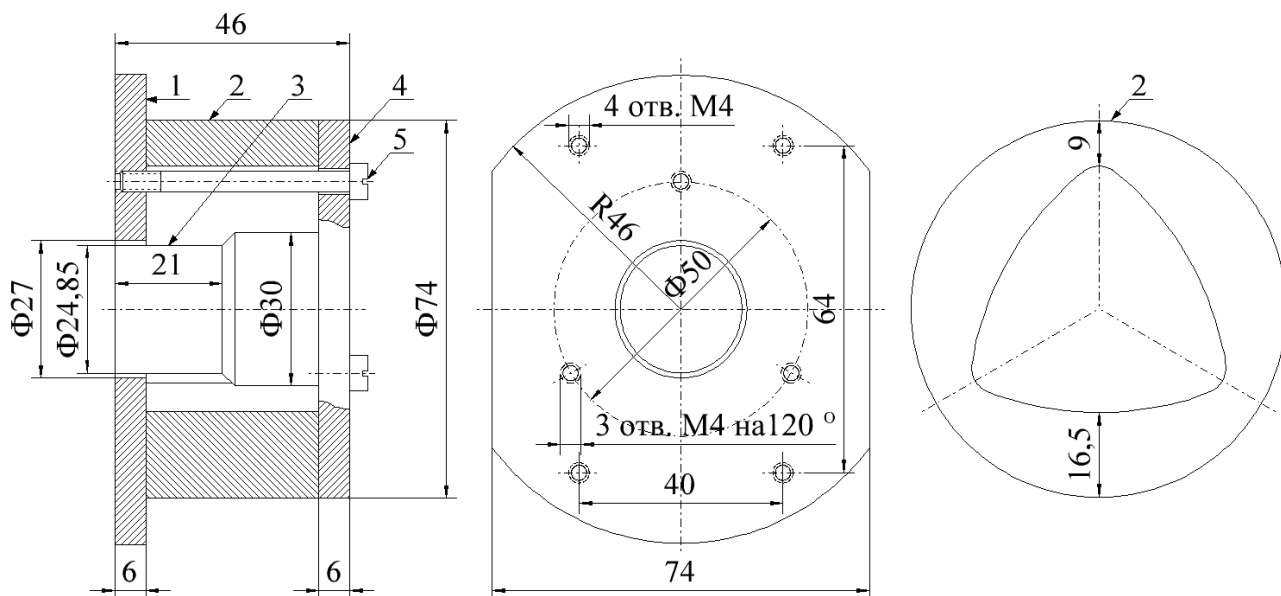
\* Годишите са ориентировъчни.

\*\* За съжаление не можях да открия екземпляр от него за да го представя.



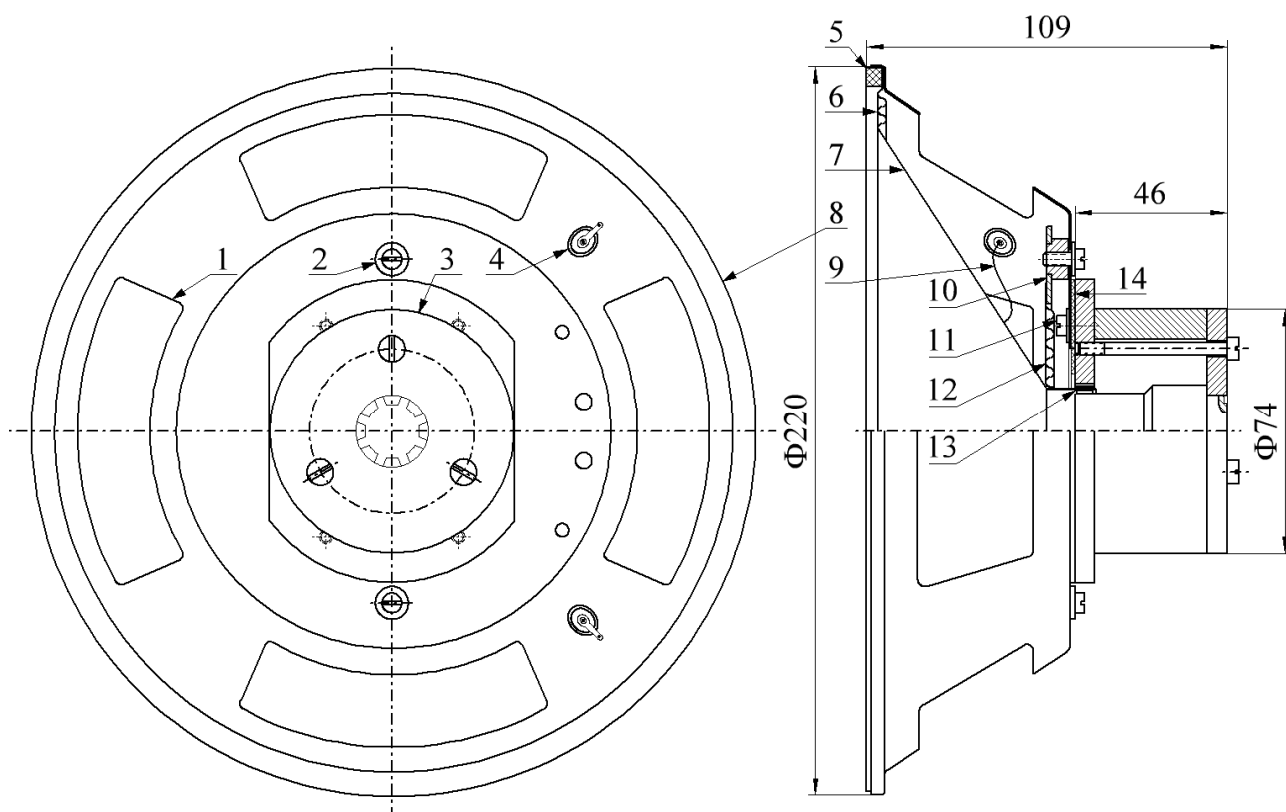
Фиг. 2. Общ вид - II вариант.

1 - прозорци; 2 - 2бр. винтове М4х7 с подложни шайби, крепящи центращата гривна на трептилката; 3 - магнитна система; 4 - изводи говорител; 5 - уплътнение; 6 - гънки; 7 - мембрана; 8 - шаси; 9 - гъвкави връзки; 10 - центраща гривна; 11 - 4бр. скрепителни винтове М4х5 с подложни шайби, крепящи магнитната система; 12 - трептилка; 13 - шпулка; 14 - хартиена гарнитура.



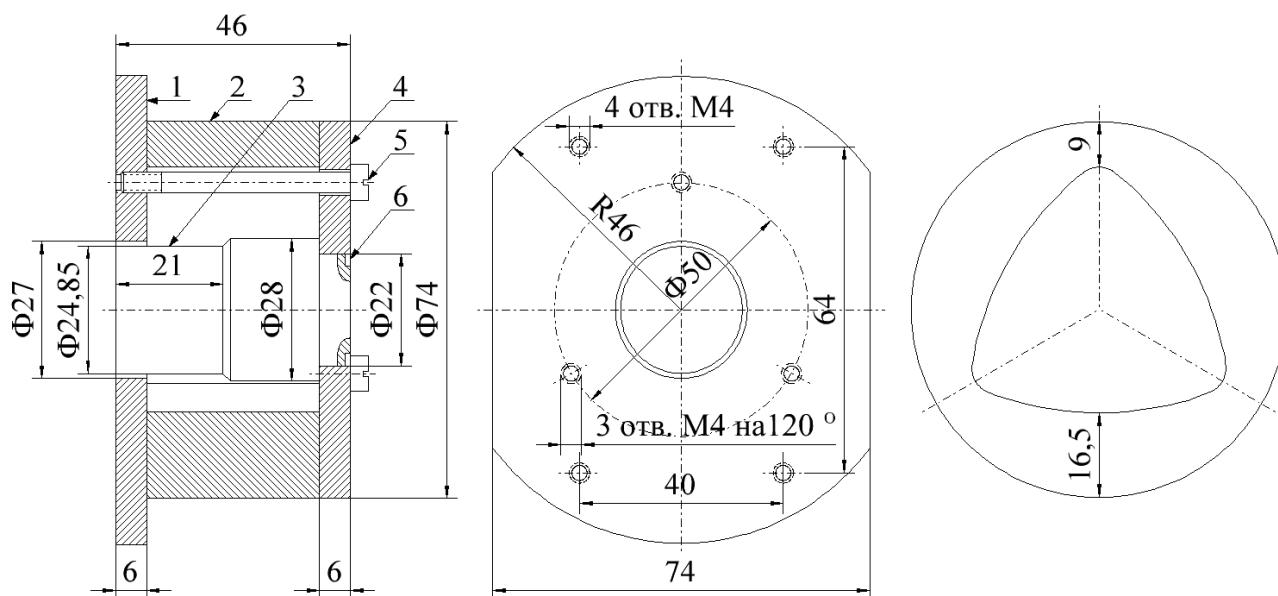
Фиг. 3. Магнитна система и магнит - II вариант.

1 - горна полюсна наставка; 2 - магнит; 3 - централна полюсна наставка (сърце); 4 - долна полюсна наставка; 5 - 3бр. скрепителни винтове М4х44, крепящи полюсните наставки към магнита.



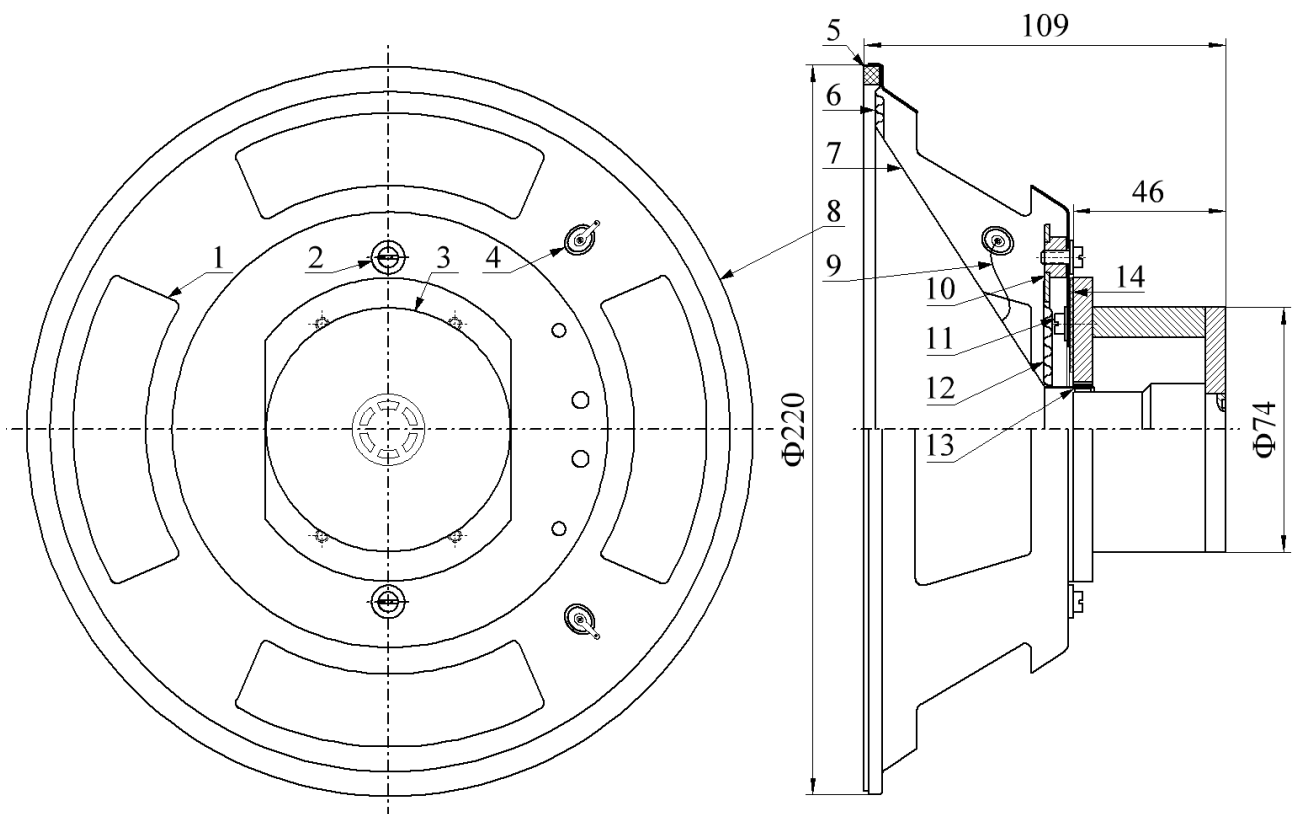
Фиг. 4. Общ вид - III вариант.

1 - прозорци; 2 - 2бр. винтове M4x7 с подложни шайби, крепящи центращата гривна на трептилката; 3 - магнитна система; 4 - изводи говорител; 5 - уплътнение; 6 - гънки; 7 - мембрана; 8 - шаси; 9 - гъвкави връзки; 10 - центраща гривна; 11 - 4бр. скрепителни винтове M4x5 с подложни шайби, крепящи магнитната система; 12 - трептилка; 13 - шпулка; 14 - хартиена гарнитура.



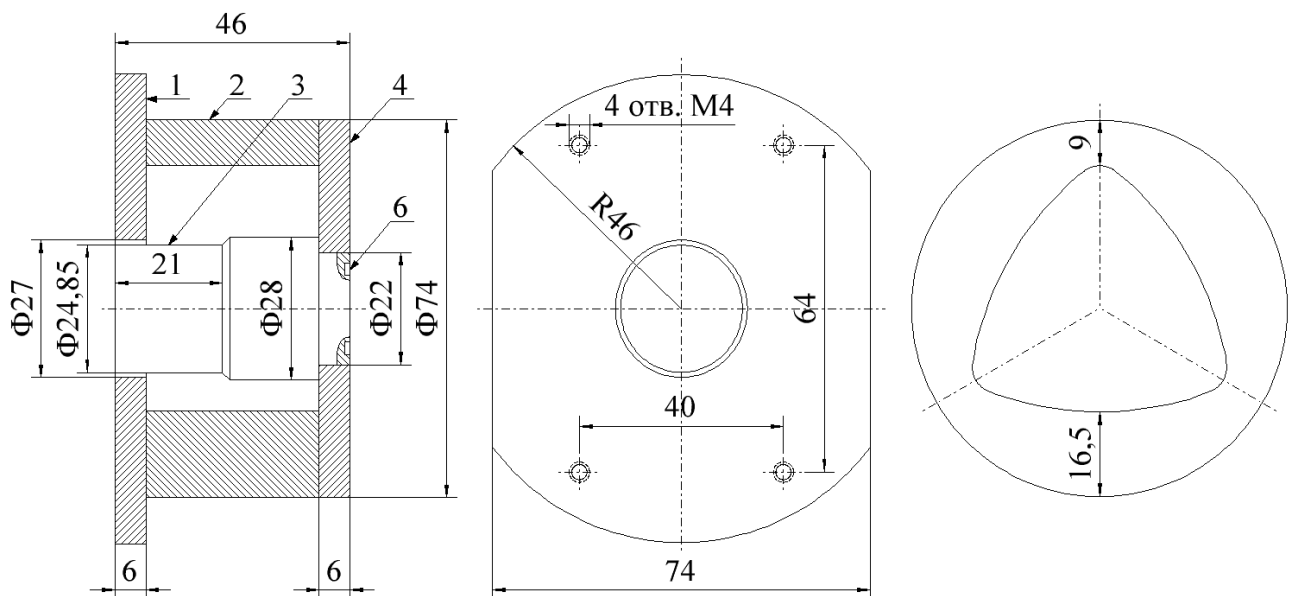
Фиг. 5. Магнитна система и магнит - III вариант.

1 - горна полюсна наставка; 2 - магнит; 3 - централна полюсна наставка (сърце); 4 - долна полюсна наставка; 5 - 3бр. скрепителни винтове M4x44, крепящи полюсните наставки към магнита; 6 - запресовка.



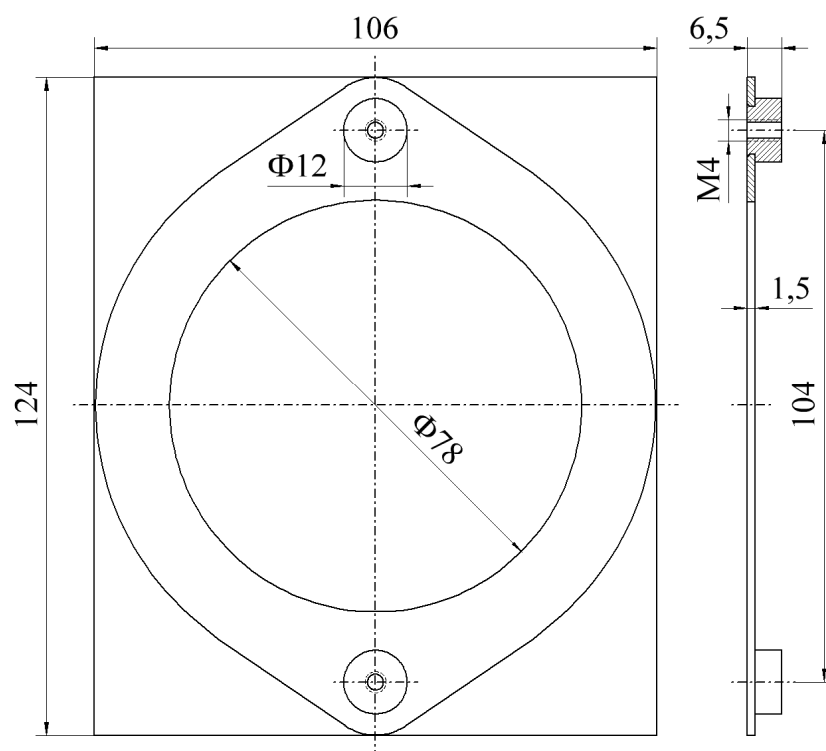
Фиг. 6. Общ вид - IV вариант.

1 - прозорци; 2 - 2бр. винтове M4x7 с подложни шайби, крепящи центращата гривна на трептилката; 3 - магнитна система; 4 - изводи говорител; 5 - уплътнение; 6 - гънки; 7 - мембрана; 8 - шаси; 9 - гъвкави връзки; 10 - центраща гривна; 11 - 4бр. скрепителни винтове M4x5 с подложни шайби, крепящи магнитната система; 12 - трептилка; 13 - шпулка; 14 - хартиена гарнитура.

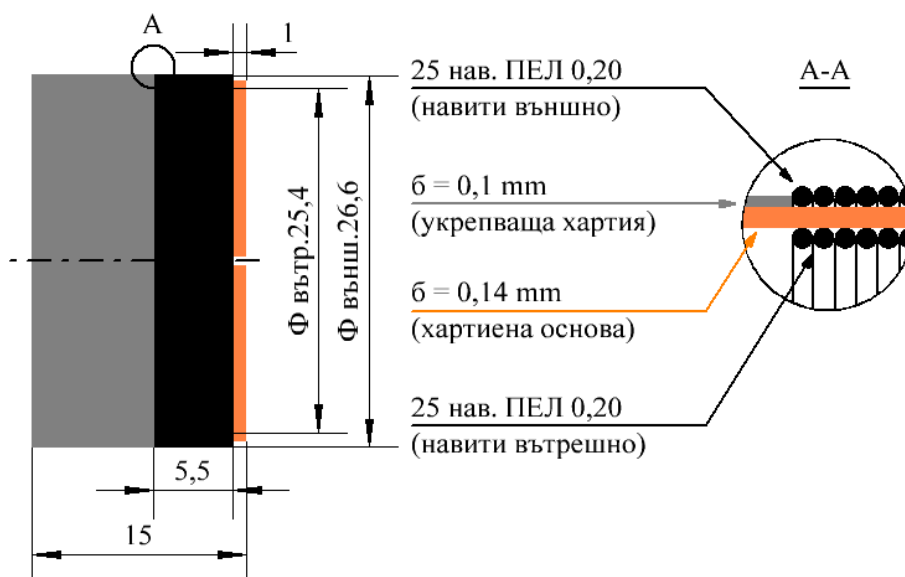


Фиг. 7. Магнитна система и магнит - IV вариант.

1 - горна полюсна наставка; 2 - магнит; 3 - централна полюсна наставка (сърце); 4 - долна полюсна наставка; 6 - запресовка.



Фиг. 8. Центрираща гривна.



Фиг. 9. Шпулка.

Шаситата и на трите варианта имат форма на пресечен конус. Направени са от дълбоко изтеглена стоманена ламарина. Четирите големи прозореца не позволяват колебателната система да бъде демпфана. За защита от корозия те са цинковани.

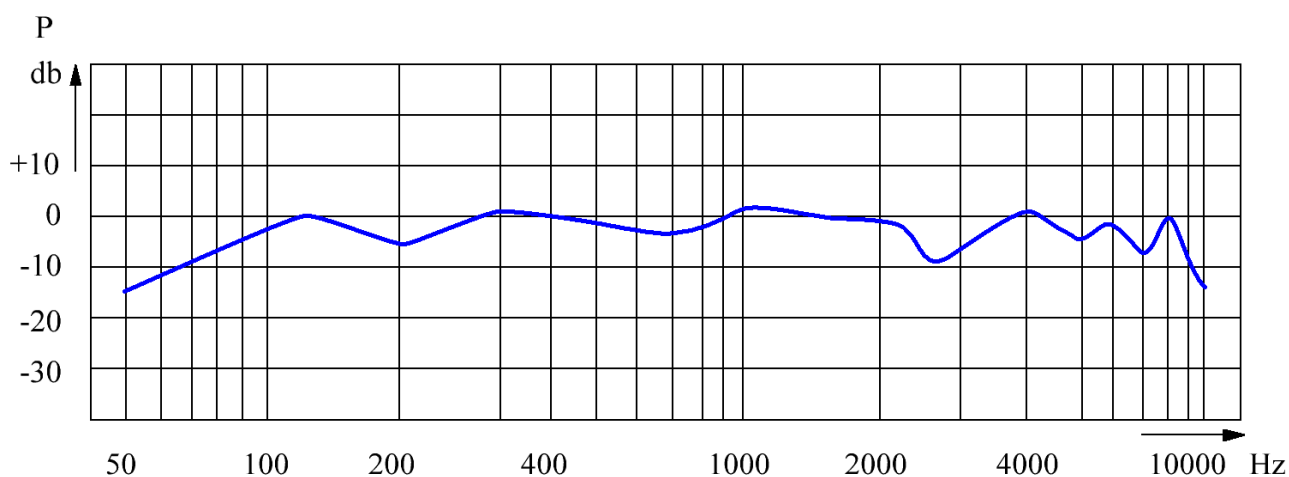
Магнитната система се състои от постоянен магнит от сплав „Al-Ni“. Полусните наставки са изработени от магнитно мека стомана. При втория вариант (фиг. 3, поз. 3 и 4) централната и долната полусни наставки са изработени като един детайл. В третия и четвъртия вариант (фиг. 5 и 7) централната полусна наставка (сърцето) е набита в долната и сглобката допълнително е запресована по свързващия ги диаметър. Полусните наставки на втория и третия вариант са закрепени към магнита с три винта M4x44, а в четвъртия са залепени с лепило БФ-4. От своя страна, магнитната система е монтирана към шасито с четири винта M4x5 с подложни шайби (фиг. 2, 4, 6; поз. 11), като между тях е поставена картонена шайба.

Мембраната на високоговорителя е конусна, като образуващата е права линия. Гънките на

мембраната са изтънени, с оглед да се понижи резонансната честота на колебателната система и така да се подобри възпроизвеждането на ниските честоти. Освен това, мембраната е най-дебела в центъра и постепенно изтънява към периферията.

Трептилката е пресована от специално уравновесен копринен плат, пропит с бакелитов лак, чрез което появяването на деформации в нея, които биха разцентровали високоговорителя, са изключени. Тя е залепена на центрараща гривна (фиг. 2, 4, 6; поз. 12; фиг. 8), захваната за корпуса с два винта с подложни шайби.

Данните за шпулката на говорителя са показани на фиг.9, а честотната характеристика - на фиг. 10.



Фиг. 10. Честотна характеристика.

По материали от:

1. сп. Радио и телевизия, кн. 10 - 1953 г.

2. сп. Радио и телевизия, кн. 7, 8 - 1955 г.

3. сп. Радио и телевизия, кн. 6 - 1960 г.

4. сп. Радио и телевизия, кн. 5 - 1964 г.

5. Високоговорители, поред. „Библиотека на електромонтьора“, изд. „Техника“ 1962 г.  
инж. Иван Вълчев.

6. Високоговорители от радиоприемници „Концерт“ и „Родина“.

Обработка, актуализация и допълнения:

инж. Любомир Божков 2024 г.