

3. Schmierung und Wartung

Achtung!

Es ist unbedingt darauf zu achten, daß kein Öl oder Fett an die Gummiandruckrolle, Tonwelle, Antriebsriemen oder Umlenkrolle gelangt.

- 3.1 Nachdem das Gehäuse entfernt wurde, können die in Fig. 2 und 3 dargestellten Teile geschmiert werden (F = Fett, O = Öl).

Geeignet hierfür sind: Sinterlageröl, Typ Öl 1 v 13, Best.-Nr. 5 701 042 511. Lieferfirma: Bosch

Molykotepaste (in Tuben), Typ G
Best.-Nr. BVE 123 107 515. Lieferfirma: Blaupunkt

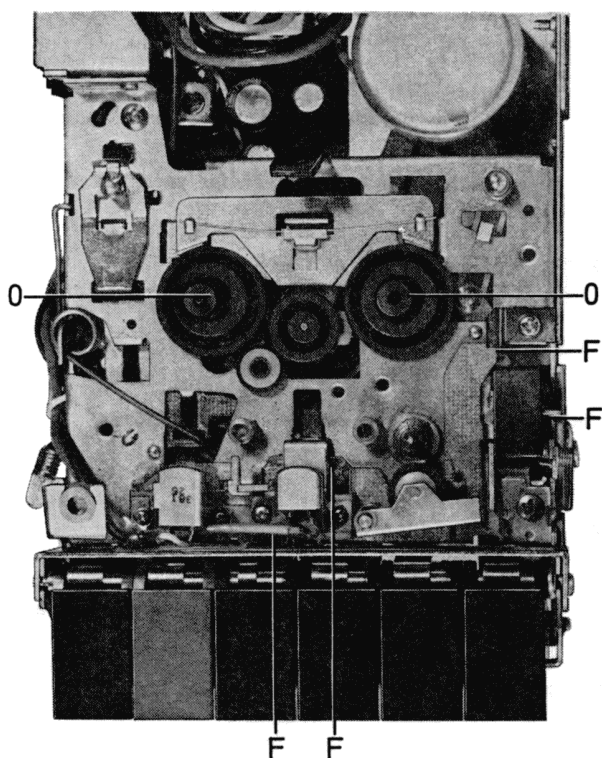


Fig. 2

3. Lubrication and Maintenance

Note!

Observe that no oil or grease is applied to the rubber pinch roller, the capstan, the drive belts or the idler.

- 3.1 After removal of the cabinet it is possible to lubricate the parts shown in Figs. 2 and 3 (F = grease, O = Oil).

The following lubricants are suitable for this purpose:
Oil for sinter bearings, oil type 1 v 13,
Order no. 5 701 042 511. Supplier: Bosch

Molykote Paste (in tubes), type G,
Order no. BVE 123 107 515. Supplier: Blaupunkt

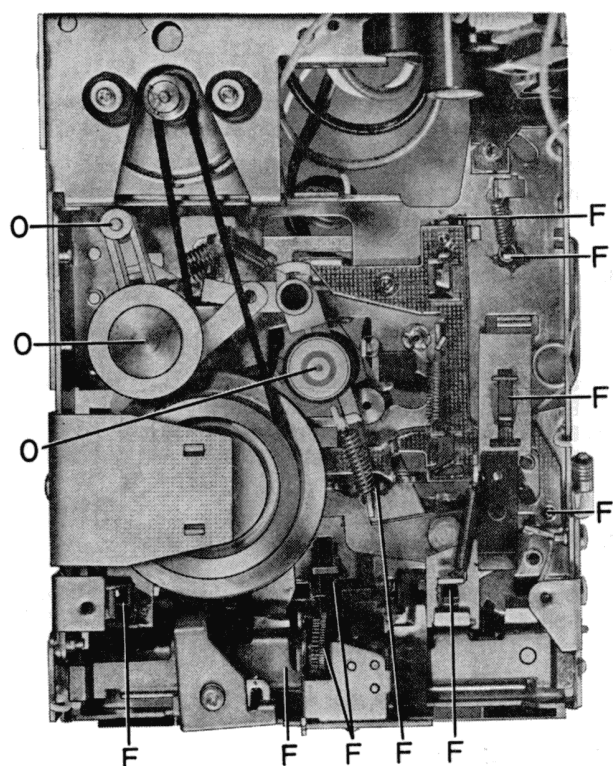


Fig. 3

4. Auswechseln der Antriebsriemen

- 4.1 Der Hauptantriebsriemen — Teil Nr. 99 — kann ausgetauscht werden, nachdem die Lagerplatte des Schwungrades gelöst worden ist.

- 4.2 Danach ist die Lagerplatte auf ein Achsspiel von 0,2–0,5 mm einzustellen (Fig. 4).

4. Exchange of the belts

- 4.1 The main belt — part No. 99 — can be exchanged after loosening the supporting board of the flywheel.

- 4.2 Adjust the supporting board to a thrust gap of 0.2 to 0.5 mm (fig. 4).